

KONVEKTA
Schienefahrzeug-Klimatisierung
- das Leistungsspektrum:

- Zukunftssichere, individuell zugeschnittene Lösungen
- Lieferung aller Bausteine von Klimatisierung bis Heizung
- Zuverlässige hermetische Systeme
- Technologien auf neustem Stand, z.B. Mehrkreis-Anlagen
- Intelligente Redundanz-Lösungen
- Umweltfreundliche CO₂-Klimasysteme
- Umfassende Projektbegleitung von der Planung bis zur Inbetriebnahme vor Ort

Service, auf den einfach Verlass ist.

Höchste Beratungskompetenz, gelebte Kunden-
nähe und ein perfekt organisiertes Servicenetz - das ist
KONVEKTA.

Wir sind für Sie da.
Schnell. Zuverlässig. Weltweit.

KONVEKTA
Rail Vehicle HVAC Systems
- performance range:

- Future-proof, individually tailored solutions
- Delivery of all components from air conditioning to heating
- Reliable hermetic systems
- Latest technologies, e.g. multi-circuit units
- Intelligent redundancy-solutions
- Environmentally friendly CO₂ air conditioning systems
- Comprehensive project support from planning phase to local start of operation

Service you can simply rely on.

High-end consulting skills, proximity to customers
and a perfectly organized service network - that is
KONVEKTA.

We are there for you.
Fast. Reliable. Worldwide.

Wohlfühlklima, intelligent auf die Schiene gebracht.

Feel-good climate, intelligently attracted onto rail.



KONVEKTA AG
Am Nordbahnhof 5
34613 Schwalmstadt
Germany

www.konvekta.com

Ihr Ansprechpartner /
Your contact person:

Dr. Steffen Schade

SteffenSchade@konvekta.com
phone +49 (0) 6691 76-174

Technischer Vorsprung,

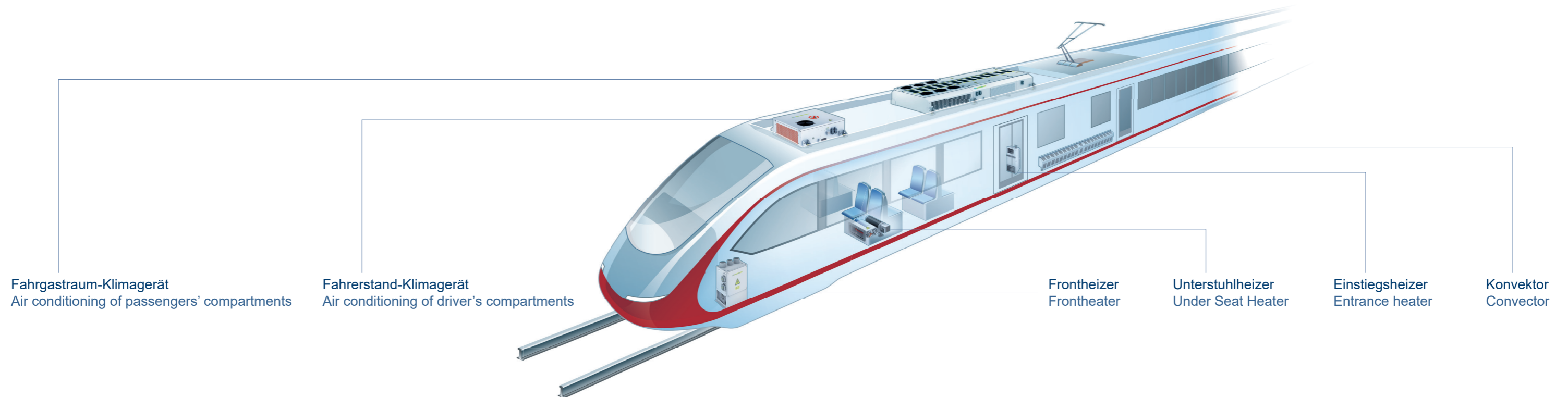
der sich einfach gut anfühlt.

Bringen Sie Ihre Schienenfahrzeuge auf den Weg in die Zukunft - mit KONVEKTA Klimatechnik. Um Ihre Anlagen sparsamer, umweltfreundlicher und sicherer zu machen, treiben unsere Ingenieure die technologische Entwicklung beständig voran. Das Ergebnis sind Lösungen, die Komfort für Fahrgast und Fahrer schaffen - und mit denen Hersteller und Verkehrsbetriebe einfach wirtschaftlicher fahren.

Technological advantage

that simply feels good.

Bring your rail vehicles on the road to the future - with KONVEKTA air conditioning technology. To make your units more economical, environmentally friendly and safer, our engineers are continuously working on the improvement of technological development. The results are comfort-solutions for passenger and driver - manufacturers and transport companies simply drive more economically.



Ihre Anforderungen im Mittelpunkt.

Ob Stadtbahnen, Straßenbahnen oder Metro, ob Nahverkehrszüge, Regionalbahnen oder Lokomotiven: Klimälösungen von KONVEKTA stehen für Technologiekompetenz – bewiesen in Hunderten von Projekten für führende Hersteller und Betreiber.

Jede KONVEKTA Anlage ist technisch durchdacht, jede Komponente präzise auf Ihre Anforderungen abgestimmt. Qualitätsarbeit, die Ihre Fahrzeuge weiterbringt – mit geringen Life-Cycle-Kosten und einer hohen Betriebssicherheit.

Stellen Sie die Weichen auf Zukunft.

Ihre Vorteile mit KONVEKTA:

- Einsatz neuester Technologien – z.B. Mehrkreis-Anlagen für hohe Betriebssicherheit und reduzierten Energieverbrauch
- Vorsprung durch Nachhaltigkeit – KONVEKTA ist weltweit Vorreiter für Anlagen mit dem klimaneutralen Kältemittel CO₂
- Minimale Kältemittelverluste, d.h. längere Wartungsintervalle und besserer Klimaschutz dank hermetischer Systeme
- Schutz vor Totalausfällen durch intelligente Redundanz-Lösungen – z.B. das neue KONVEKTA Modul-System mit getrennt regelbaren Klimakomponenten
- Kompakte, gewichtsreduzierte Anlagen-Designs
- Zuverlässigkeit durch hohe Fertigungsqualität

Your requirements in focus.

Whether light rail vehicles, trams or metro, whether local transport trains, regional trains or locomotives: KONVEKTA climate solutions stand for technological competence - demonstrated in hundreds of projects for leading manufacturers and operators.

Each KONVEKTA unit is technically figured out on high level, each component is tuned precisely to your requirements. Quality-work forwarding your vehicle with low life-cycle costs and high reliability.

Set the course for the future.

Your advantages with KONVEKTA:

- Application of latest technologies - e.g. multi-circuit-units for high operational reliability and reduced energy consumption
- Advantage through sustainability - KONVEKTA is the world leader for units with the climate-neutral refrigerant CO₂
- Minimal loss of refrigerant i.e., longer service intervals and much better climate protection thanks to hermetic systems
- Protection against complete breakdowns through intelligent redundancy solutions, e.g. the new KONVEKTA module systems with separately adjustable air-conditioning components
- Compact, low-weight unit designs
- High reliability due to high production quality